

ПРАВИЛНИК

ПО БЕЗОПАСНОСТТА НА ТРУДА В ОБЩЕСТВЕНИТЕ И
ПРОМИШЛЕНИТЕ ПЕРАЛНИ

София, 1971 година

Правилникът е съгласуван с Министерство на народно здраве, писмо № III-4466/10.XII.1970 г.

Министерството на вътрешните работи - управление
Противопожарна охрана - писмо № ПО-1317/30.XI.1970 година.

Централния комитет на Профсъюза на работниците от леката и местната промишленост и комуналните предприятия в България - писмо № 586/15.XII.1970 г.

Съгласуван с Министерството на труда и социалните грижи -
Инспекцията за надзор по безопасността на труда - писмо № VI-3711/18
май 1971 година.

Съдържание

Глава първа	1
ОБЩИ РАЗПОРЕДБИ	1
Глава втора.....	7
САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ	7
Глава трета.....	10
ВЕНТИЛАЦИЯ, ОТОПЛЕНИЕ, ОСВЕТЛЕНИЕ	10
Глава четвърта.....	12
ЕЛЕКТРИЧЕСКО ОБЗАВЕЖДАНЕ.....	12
Глава пета.....	14
ТЕХНОЛОГИЧНИ ТРЪБОПРОВОДИ.....	14
Глава шеста.....	15
ПОДЕМНО-ТРАНСПОРТНИ СЪОРЪЖЕНИЯ.....	15
Глава седма	16
ОСНОВНИ ИЗИСКВАНИЯ ПРИ МОНТАЖ, ЕКСПЛОАТАЦИЯ И РЕМОНТ НА ПЕРАЛНОТО ОБОРУДВАНЕ	16
Глава осма.....	18
ТЕХНОЛОГИЧНИ ИЗИСКВАНИЯ.....	18
Глава девета	27
РЕМОНТНИ РАБОТИЛНИЦИ ЗА ПЕРАЛНИ МАШИНИ	27

Глава първа

ОБЩИ РАЗПОРЕДБИ

1. Настоящият правилник се издава въз основа на чл.4, ал.VI от Кодекса на труда и Инструкцията за реда и начина за изработване и утвърждаване на държавни и ведомствени правилници и норми за безопасността на труда.

2. Правилникът е задължителен за ръководствата на предприятията и организациите, които проектират, извършват строително-монтажни работи и експлоатират обществени и промишлени (заводски) перални, независимо от ведомствената им подчиненост.

3. Освен изискванията на настоящия правилник в обществените и промишлени перални, задължително да се спазват и правилата по безопасността, хигиената на труда и противопожарната охрана, посочени в действащите държавни правилници и норми по безопасността на труда.

Забранено е въвеждането в експлоатация на обществени и промишлени перални, при които не са спазени изискванията на настоящия правилник и тези на действащите държавни правилници по безопасността на труда.

4. Въз основа на настоящия правилник, ръководителите на предприятията да разработват местни инструкции по безопасността, хигиената на труда и противопожарната охрана.

5. Лицата, които участвуват в производствените процеси задължително да се обучават и инструктират за безопасна работа в съответствие с Наредбата за инструктаж и обучение на работниците и служителите по безопасността, хигиената на труда и противопожарната охрана - Д.в.бр.59 от 28.VII. 1970 година.

Назначаването на работници за които се изисква правоспособност за извършената от тях работа да става съгласно изискванията на съответните правилници и разпоредби.

6. Всяко предприятие за пране (цех, работилница, ателие и др.) за да бъде пуснато в експлоатация или преместено другаде трябва предварително да бъде освидетелствувано от органите по безопасността, хигиената на труда и противопожарната охрана при спазване на Наредбата за осигуряване на безопасни и хигиенни условия на труд, одобрена със 187-то разпореждане на Министерския съвет от 9.V.1968 година.

7. Директорът, главният инженер (техническият ръководител) и началникът на предприятието (службата) са длъжни:

1) да разработват на основание на настоящия правилник инструкции по безопасността на труда за обслужване на всяка машина и механизъм от пералното обслужване;

2) да осъществяват системно ръководство, наблюдение и контрол за прилагането на безопасни методи на работа и за създаване на благоприятни условия на труд във всички подразделения; Да ръководят и контролират провеждането във всички участъци на предприятието мероприятията по безопасността на труда и противопожарната охрана;

3) да създават ежегодно план за необходимите средства за подобряване на охраната на труда;

4) да провеждат мероприятия за повишаване квалификацията на ИТР и работниците по безопасността и хигиената на труда и противопожарната охрана;

5) да изискват при изработването на проекти за преустройство и ремонт да се спазват правилата и нормите по безопасността на труда;

6) да снабдяват техническия персонал на предприятието с правилници и инструкции по безопасността на труда и периодически да провеждат проверочен изпит с техническия персонал и работниците по тези въпроси;

7) да изясняват причините за станали пожари, експлозии с машините, механизмите и съоръженията, а също и за изясняване случаите на професионални заболявания и да вземат мерки за тяхното ограничение;

8) да организират своевременно снабдяване на работниците със специално работно облекло и лични предпазни средства, съгласно действащите нормативи;

9) да осигуряват снабдяването на гаражите, автомобилите, сервизните работници и цеховете с необходимите годни за безопасна работа инструменти, машини, противопожарни уреди и съоръжения, в съответствие с технологическия процес за обслужване и ремонт на оборудването;

11) да организират и контролират правилното и редовно водене на инструктажите по безопасността, хигиената на труда и противопожарната охрана;

12) да изпълняват предписанията на органите по безопасността на труда;

13) да организират изготвянето на отчети и анализи за станали злополуки, пожари и експлозии и да дават указания за премахване на причините;

14) да участвуват при разследване на тежки и смъртни злополуки, като уведомяват незабавно съответните органи;

15) директорът, главният инженер (техническият ръководител) и началникът на предприятието (службата) отговарят дисциплинарно и углавно за неизпълнение на разпорежданията на този правилник и за злополуките, пожарите и авариите в предприятието, произлезли в резултат на това неизпълнение.

8. На майстора на цеха (участъка) ръководителя на смяна и бригадира се възлага:

1) да осъществяват всички мероприятия по безопасността на труда и за правилната експлоатация на машините и подемните устройства;

2) да контролират за правилното използване от работниците на предпазните устройства, защитните приспособления и правилата и нормите по безопасността, хигиената на труда и противопожарната охрана;

- 3) да контролират за чистотата и реда на работните места и проходите и да вземат мерки за своевременно отстраняване от тях на всички ненужни предмети;
- 4) да не допускат работа с неизправни машини, съоръжения и инструменти, отоплителни, нагревателни, осветителни и други уреди;
- 5) да проверяват състоянието на техническите съоръжения и да отстраняват неизправностите;
- 6) да осигуряват в работните помещения осветление и отопление, съобразно нормите и санитарните изисквания;
- 7) да проверяват знанията и прилагането на безопасните методи на работа от страна на работниците;
- 8) да провеждат инструктаж с новопостъпили и приведени от една работа на друга работници по безопасните методи на работа, непосредствено на работното място;
- 9) отговарят за изпълнение на възложените им задължения по безопасността на труда, както и за злополуките, пожарите и аварията, произлезли вследствие изпълнение на горните задължения.

9. На старши механика и дежурния механик се възлага:

- 1) да провеждат всички мероприятия по безопасността на труда и постоянно да наблюдават изправността на машините и съоръженията, предпазните ограждения и правилната им експлоатация;
- 2) да провеждат ежедневен инструктаж с работниците по безопасните методи на работа;
- 3) да не допускат в експлоатация технически неизправни машини и съоръжения;
- 4) да извършват постоянен и действен контрол за спазването на правилата и нормите по безопасността на труда и да предлагат на ръководството да търси-отговорност от нарушителите;
- 5) да участвуват в комисиите при анализиране на причините за аварии, пожари и трудови злополуки.

Отговарят за изпълнение на задачите по безопасността, хигиената на труда и противопожарната охрана, както и за злополуките, пожарите

и аварията, произлезли вследствие на неизпълнение на горните задължения.

10.Задължително е спазването и на Типов правилник за правата и задълженията на службите по безопасността на труда в министерствата, комитетите и другите централни ведомства, централните кооперативни и обществени организации, държавните стопански обединения, управленията, държавните кооперативни и обществените предприятия и стопанства - Дв.бр.86/31.Х.1967 година.

11.Всеки работник или служител е длъжен, когато констатира нарушение по настоящия правилник да съобщи на непосредствения си ръководител, или на по-горестоящия си началник.

12.Всеки работник - изпълнител е длъжен:

- 1) да познава машините, уредбите и съоръженията и да може да си служи с тях;
- 2) да проверява предварително изправността на машините, уредбите, съоръженията и инсталациите, с които или при които работи;
- 3) да работи само с изправни машини, съоръжения и инструменти, лични предпазни средства и специално работно облекло;
- 4) да поддържа в изправност ползуваните от него машини, съоръжения и уредби;
- 5) при повреди на машини, съоръжения и уредби да уведомява незабавно прекия си ръководител.

13.Изменения, допълнения и тълкувания на настоящия правилник се правят от Държавния комитет за битови услуги при Министерския съвет, след съгласуване с Инспекцията за надзор по безопасността на труда, Министерството на народното здраве и съответния Централен комитет на професионалните съюзи.

14.Всички инженерно-технически работници от обществените и промишлени перални да се запознаят с разпоредбите на настоящия правилник, да се ръководят от него, строго да го спазват и да изискват същото от своите подчинени.

15. Контролът по изпълнението на настоящия правилник се възлага на държавните и обществени органи по безопасността, хигиената на труда и противопожарната охрана.

16. За нарушения на настоящия правилник се налагат наказания по административен и съдебен ред, съгласно действащите разпоредби и закони.

17. С настоящият правилник се отменят всички правилници, инструкции, разпоредби и други по безопасността, хигиената на труда и противопожарната охрана в обществените и промишлени перални.

Същият влиза в сила от 1 септември 1971 година.

САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ

I. РАЗПОЛОЖЕНИЕ НА ПРЕДПРИЯТИЯТА (ЦЕХА)

18. При проектиране на предприятията, трябва да се осигуряват необходимите санитарно-хигиенни условия в района, където те се разполагат, съобразно с природните условия на местността и изискванията на действащите Санитарни правила и норми за проектиране на промишлени предприятия.

19. Проектирането на перални и разполагането на машини и съоръжения в тях, да изключва възможността от кръстосване потока на нечистото и чисто бельо.

20. Микропланировката на площадката трябва да осигурява необходимите санитарно-хигиенни условия на труда в предприятието (цеха) и да предвижда подходящо благоустрояване. В генералния план да се предвижда дъждовна канализация, озеленяване на незастроената територия чрез затревяване, засаждане на храсти и дървета.

21. Предприятието (цеха) трябва да се устройва близо до природни или изкуствени водоеми, които да гарантират непрекъснат производствен процес и водоснабдяване.

22. Отпадъчните води да се отвеждат чрез пречиствателни станции в общоградската канализационна система или природни водоеми и да отговаря на изискванията на Закона за опазване на въздуха, водите и почвата от замърсяване - Д.в.бр.84 от 1963 година.

23. Събирането и сортирането на производствените отпадни и производствената и битова смет да става в плътно затварящи се съдове, които редовно да се извозват на определените от народните съвети и санитарните органи сметища (?). Съдовете да се разполагат на асфалто-бетонни площадки.

24. За осигуряване безопасността на движението, територията на предприятието (цеха) трябва да е осветена в съответствие с изискванията

на санитарните норми. Пътищата да са снабдени със знаци за безопасно движение.

25. За паркиране на лични и служебни превозни средства да се предвиждат специални, достатъчен брой места (паркинги) извън територията или на територията на предприятието, когато двора позволява това.

II. ПРОИЗВОДСТВЕНИ ПОМЕЩЕНИЯ

26. На всеки работник да се осигури не по-малко от 13 м³ обем от производственото помещение и не по-малко от 4 м² площ, съгласно "Санитарните норми и правила за проектиране и поддържане на промишлените предприятия от 1968 г.

27. В помещения с мокър режим на работа, където е допустимо отделянето на кондензат по стените да се предвижда хидролизация. На местата на отделянето на изпарения (гладачните и сушилните) да се устройва местна всмукателна вентилация с подаване на затоплен сух въздух.

28. Ширината на работните места при пералните машини, центрофугите, сушилните и сушилно-гладачните машини, гладачните маси и др. да бъде не по-малко от 0,80 м.

29. Съотношението на площта на прозорците с площта на помещенията да бъде:

- 1) в производствените помещения - не по-малко от 1:5 и
- 2) в спомагателните помещения - не по-малко от 1:10.

30. Производствените помещения в пералните се категоризират като влажни, в които относителната влажност не трябва да превишава 75 %, а спомагателните помещения, като сухи - относителната влажност в които да не превишава 60 %.

31. Складовете се отнасят към съответната категория на производството, в зависимост от степента на пожарната опасност от складираните материали в тях.

32. Максималните разстояния от най-отдалеченото работно място до изхода на помещението да не превишават 50 м.,

33. Нагревателните прибори (печки, калорифери и др.) и отоплителните тръбопроводи в цеховете за приемане и сортиране на нечисто бельо да бъдат оградени с решетки от негорими материали, съгласно изискванията на противопожарната охрана.

34. Производствените и битовите помещения, а така също работните места и съоръженията да се поддържат чисти и в порядък. Редът за почистване да се определя съобразно условията на работата в пералнята.

35. В обществените перални помещения, машините да се почистват системно и дезинфекцират в срокове, съгласувани с органите на Държавния санитарен контрол.

36. В помещенията на постоянните работни места да се поставят настилки от дъски, скари, дървени павеа, балатум, линулеум, гумени килимчета и др. за предпазване от измокряне и простудни заболявания.

37. Да се осигуряват на работниците профилактични пасти, мазила и биологични ръкавици, измиващи, неутрализиращи и дезинфекциращи средства, срещу раздразнение и повреда на кожата на ръцете.

38. Температурата на нагнетите външни повърхности на агрегатите, машините и техните ограждения не трябва да надвишават 45°C.

39. Перални, в които се предвижда обработка на заразено бельо да отговарят и на специалните предписания на санитарните органи за тази цел.

III. ОБЩИ И БИТОВИ ПОМЕЩЕНИЯ

40. Съблекалните да бъдат оборудвани с двойни индивидуални закрити шкафове - едно отделение за лично домашно облекло и друго - за специално работно облекло.

Същите да се изработват от влагоустойчиви материали или с материал с влагоустойчива обработка и отвори (решетки) на вратите за проветряване и да се боядисват с бои или влагоустойчиви лакове.

41. Съблекалните да бъдат разделени за мъже и жени, а също така отделно за персонала, обработващ чисто и нечисто бельо.

42. Площта на гардеробите да се разчита на един работник, но не по-малко от 3 м², а стаята за почивка и столовата - 0,5 м² на един работник, но не по-малко от 8 м².

43. Душовете да бъдат разделени и изолирани за мъже и жени и съобразени с действащите санитарни норми.

44. Към всяка съблекалня да се предвижда тоалетна с преддверие и мивка, съгласно санитарните изисквания.

45. Да се предвижда помещение за лична хигиена на жената, когато броят на работещите жени в обекта е над 100.

При по-малко от 100 жени да се предвижда възел - кабина за хигиена на жената, с биде-хигиенен душ, разположен в женската тоалетна.

46. Общите и специални битови помещения в обществените перални да се проектират и изграждат съгласно "Санитарните правила и норми за проектиране на промишлени предприятия".

47. Храненето на работниците да става само в столови или определени за целта места. Забранено е храненето в работните помещения.

Глава трета

ВЕНТИЛАЦИЯ, ОТОПЛЕНИЕ, ОСВЕТЛЕНИЕ

48. В пералните и сушилно-гладачните цехове въздухът от вентилационната уредба да се подава в работната зона и над нея, а в останалите помещения на пералнята, само над работната зона.

49. Вентилацията в пералните да се проектира така, че да се обезпечи движение на въздуха в посока от цеха за чисто бельо към цеха за нечисто бельо.

50. Сушилно-гладачните машини да бъдат снабдени с индивидуални вентилационни уредби.

51. Температурата, относителната влажност и скоростта на движението на въздуха в работната зона на производствените помещения да са в съответствие със санитарните изисквания и норми.

52. За зимния период температурата в пералните цехове трябва да бъде 16-19°C, а в сушилно-гладачните - 18-23°C. За летния период температурата в цеховете на пералните не трябва да надвишава с повече от 5°C външната температура.

53. Вентилационната уредба в различните цехове на пералнята да бъде обобщена в една смукателно-нагнетателна уредба. Свежият въздух при нагнетателната вентилация трябва да се подава в работната зона на разстояние 1,5 до 1,7 метра от пода, а скоростта на въздуха да не е по-голяма от 0,7 м/сек.

54. В цеховете за приемане и сортиране на нечисто бельо да се предвижда смукателна вентилация, разположена на височина 200-300 мм от пода.

55. Допуска се циркулационна система на вентилация при условие, че:

- 1) системно се добавя не по-малко от 15 % свеж въздух;
- 2) да има филтърно устройство за почистване на

рециркулиращия въздух от прах и други замърсявания.

Рециркуляционния въздух, който се вкарва в помещението не трябва да съдържа повече от 30 % вредности от пределно допустимите концентрации;

в) да се съблюдават температурните изисквания.

60. При нагнетателната вентилация вземането на свежия въздух да става от височина не по-малка от 2 м от нивото на земята и ако съдържа прах да се предвиди филтърна уредба. Всички установки на вентилационната уредба (вентилатори, решетки, въздуховоди, филтри и др.) редовно да се почистват от прах.

61. Вентилационните камери, където се разполага вентилационното оборудване (вентилатори, мотори, калорифери), трябва да бъдат просторни, а уредбите да бъдат достъпни за преглед и ремонт.

Преводните устройства - ремъци, колела и пр. трябва да бъдат оградени. Съхраняването на предмети и материали във вентилационните камери е забранено.

62. Поддържането на вентилационните уредби да се възлага на специално назначено за целта техническо лице.

Забранена е работа при неизправни вентилационни уредби.

63. В пералните трябва да има централна отоплителна система - водна или парна, която да позволява централно регулиране на подаването на топлина и включване на цехове и помещения, различни по топлинен режим и топлоотделяне, така че да се спазват санитарните норми за микроклимат в производствените помещения.

64. Отоплителните прибори - радиатори, калорифери и други трябва да бъдат разположени на достъпни места и редовно да се почистват от прах и други замърсявания. Същите, когато се нагряват над 120°C да отстоят от горивни конструкции и материали на разстояние не по-малко от 5 см.

65. Парните отопления да са за налягане на парата не по-високо от 0,7 атм., а водните - с температура не по-високо от 150°C.

66. За топлоносител при вентилационната система трябва да се предвиди пара с налягане не по-високо от 5 атм. или вода с температура не по-висока от 150°C.

67. Производствените помещения на пералните трябва да имат осветление, съобразно със санитарните изисквания.

68. Изкуственото осветление на работните помещения трябва да бъде разпределено равномерно и осигуряващо достатъчно светлина в съответствие със санитарните норми.

Глава четвърта

ЕЛЕКТРИЧЕСКО ОБЗАВЕЖДАНЕ

69. Производствените помещения и работни места в пералните по отношение опасността за поражение от електрически ток да се смятат като помещения с повишена опасност.

70. При проектиране, строителство и експлоатация на обществени (заводски) перални електрическите уредби и осветлението да се изпълняват в съответствие с Правилника за устройството на електрическите уредби от 1969 година.

71. Силовите електропроводи и линиите към машините и механизмите и осветлението задължително да бъдат в противоположно изпълнение.

72. Електрическите линии да се изпълняват задължително в хоризонталните участъци на височина не по-ниска от 2,5 м от пода, в монтажни канали или панцлерови тръби.

73. Забранено е използването на временни ел. инсталации. Разположението за временно осветление да не надвишава 12

74. Неизправностите по електроинсталациите да се отстраняват при изключено напрежение и на шалтерите да се поставя табела с надпис „Не включвай – работят хора“!

75. Електродвигателите работещи във вертикално положение трябва да бъдат обезопасени от проникване на вода между ротора и статора.

76. Металическите части на всички токоприемници (електродвигатели, корпуси на машини, магнитни пускатели, пускови книлки и др.), тръби, в които са положени електропроводите, корпусите на машините и другите части, които могат да се окажат под напрежение при пробив на електропроводите трябва да бъдат заземлени или занулени.

77. Забранено е нарушаване цялостта и връзките на заземителната инсталация.

78. При основен ремонт на силовите електропроводи, но не по-малко от един път на годината, трябва да се правят контролни замервания на заземяванията и изолациите, съгласно действащи правилници и наредби.

ТЕХНОЛОГИЧНИ ТРЪБОПРОВОДИ

79. Технологическите паропроводи, отоплителните магистрали и кондензопроводите да бъдат топлинно изолирани и в производствените помещения боядисани в съответния условен цвят съгласно стандартите във влажните помещения на пералните, топлоизолацията на тръбопроводите да бъде с водонепроницаемо и влагоустойчиво покритие.

80. Тръбопроводите за топла и студена вода могат да бъдат от безшевни и заварени стоманени тръби с налягане до 7 атм. и температура до 250°C, а за пара - 10 атм.

81. Всички паропроводи и тръбопроводи най-малко два пъти в годината да се подлагат на основен преглед. При установяване на дефекти, тръбопроводите да се изключват до отстраняване на дефекта.

82. Тръбопроводите в пералните по принцип да бъдат до монтажен канал.

Течовете на тръбопроводите и по арматурата незабавно да се отстраняват.

83. Тръбопроводите, кондензопроводите и водонагревателите да имат топлинна изолация, боядисани в съответните условни цветове съгласно стандартите.

Спирателната апаратура на тръбопроводите да се разполага на удобни и безопасни за обслужване места.

84. В работните помещения на пералните, нагревателните елементи трябва да бъдат радиатори. В помещенията с мокър режим на работа се допуска употребата на регистри от гладки тръби, но не и в ниши.

ПОДЕМНО-ТРАНСПОРТНИ СЪОРЪЖЕНИЯ

85. При извършване на товаро-разтоварни работи да се спазват изискванията на Правилника за технически надзор на повдигателните уредби – от 1970 год. и Правилника по безопасността на труда и при товарно-разтоварните работи - ?05-001.

I. ЕЛЕКТРОТЕЛФЕРИ

86. Управлението на подемно-транспортните механизми в пералните да се поверява само на специално обучени, квалифицирани и правоспособни лица.

87. Забранено е превишаването на номиналната товароподемност на подемно-транспортните механизми и транспортиране на товари над хора или места, където при падането на товара може да се предизвика авария или злополука.

88. При повдигане на товара не трябва да се допуска захватното приспособление да стигне до крайния изключвател, който е аварийен и се използва като автостоп. При неизправен автостоп е забранено да се работи на електротелфера.

89. При работа с няколко електротелфери на един монорелс е забранено блъскането на електротелферите един в друг,

90. Командуването на електротелферите да става чрез равномерно и постоянно натискане на съответната кнопка. Забранено е да се дават команди на две противоположни кнопки - кнопките за „вдигане“ и „спускане“. Не се допуска работа с „чукане“ на кнопките. '

II. ЛЕНТОВИ ТРАНСПОРТЪОРИ

91. Електрическите проводни на лентовите транспортъори да бъдат поставени в гумиран шланг, защитени от механически повреди, а транспортъорът да бъде заземен.

92. Лентата на транспортъора, (ако под нея се намират хора, проходи или е предназначена за подаване на пакети с белъо) да има бортове, а

местата, където лентовият транспортър минава над проходи, да се предвидят ограждения.

Глава седма

ОСНОВНИ ИЗИСКВАНИЯ ПРИ МОНТАЖ, ЕКСПЛОАТАЦИЯ И РЕМОНТ НА ПЕРАЛНОТО ОБОРУДВАНЕ

93. При работа с машините е забранено да се носят шалове, кърпи, забрадки и други вещи с развяващи се краища.

94. При работа на две или повече смени, работникът обслужващ дадена машина е длъжен да съобщи за състоянието на работещият с нея от следващата смяна.

95. Забранено е допускането на външни лица при експлоатация на машини, ремонтни работи, демонтаж и монтаж.

96. Освен ежедневните прегледи на машините да се правят и периодични такива, предвидени в графика за планово-предупредителните ремонти. Отговорност за техническото състояние на машините и оборудването в пералните носят гл. инженер, механика или натоварени със специална заповед лица.

97. Забранено е преглеждане, ремонт, смазване и почистване на машини и механизми през време на работа.

По време на ремонт и монтаж на машините да се обезпечават безопасна работа при строго спазване на действащите разпоредби и да се извършва под ръководството на опитни и правоспособни лица определени от ръководителя на предприятието.

98. Повдигането и транспортирането на отделни части, възли и механизми на ремонтираната машина с тегло над 50 кг. да се извършва с помощта на изправни подемни приспособления само в присъствието на механика, или друго определено от ръководството на предприятието лице.

99. При ремонт на части и възли, които имат пружинни устройства да се пристъпва към ремонт само след като пружинните устройства бъдат освободени.

100. При използване на лебедки и други повдигателни уредби да се работи съгласно изискванията на Правилника за технически надзор на повдигателните уредби - 1970 година.

101. При почистване и ремонт на машини да се осигуряват предварително мерки против самоволно преместване на движещите се части, което може да възникне, както под действието на собственото им тегло, така и от източника на енергия, захранващ машината. За целта да се изключва захранването с електроенергия, да се снемат ремъците, веригите и другите преводни елементи, като на пусковите уредби да се поставя табела "Не включвай - работят хора"!

102. При ремонт на машини да се следи да не се забравят в цилиндъра, барабана или вала, коритото и други места от машината болтове, гайки, инструменти и други подобни.

103. Почистването, смазването и ремонта на машините, както и аварията да се записват в специална книга.

104. Преди пускане на машината след ремонт, ръчно да се завъртват движещата ѝ част на един пълен оборот и едва след това, ако тя работи нормално, да се включва двигателя, като щателно се проверяват всички контролно-измерителни прибори.

105. Болтовите, шпонъчните, клиновите и други съединения да бъдат напълно осигурени против саморазвиване, разместване, измъкване, надлъжно или напречно преместване.

106. Машините, механизмите и съоръженията в пералнята да бъдат сигурно закрепени, за да бъде изключена всякаква възможност за тяхното преместване през време на работа. Това се отнася и до временните установки.

107. При подреждане на машините в цеховете на пералните да се спазват установените разстояния и да се обезпечават на работника максимална видимост на целия производствен процес.

108. Преводните механизми, (ръчни, верижни, зъбни, предавки и други) на височина по-малка от 2 м от пода да бъдат снабдени с предпазни ограждения.
109. Предавките с плоски ремъци независимо от височината на която се намират, да бъдат обезопасени с предпазни ограждения.
110. Вертикалните ремъци да бъдат обезопасени по цялото си протежение, независимо от височината на която се намират.
111. Разделителните приспособления (куплунгите) да бъдат лесно достъпни, а конструкцията им да изключва всякаква възможност за произволно включване.
112. Съединенията на плоските ремъци да бъдат гъвкави, гладки и сигурни.
113. Забранено е свалянето и поставянето на ремъци през време на работа.
114. Фрикционните, зъбните и други предавки на машините, а така също и всички движещи се части да имат конструктивни предпазни ограждения.
115. Пусковите клопки на електроапаратурата, ръкохватки, лостове или педали да бъдат разположени на удобно за манипулиране и безопасно място.
116. Периферната скорост на шайбите не трябва да превишава: за чугунени шайби – 25 м/сек, а за стоманени шайби – 40-50 м/сек.

Глава осма

ТЕХНОЛОГИЧНИ ИЗИСКВАНИЯ

I. ПРИЕМАТЕЛНИ ПУНКТОВЕ

117. Приемателните пунктове за бельо да се устройват към пералните или в отделни сгради, предимно в партерния етаж.
118. Помещенията на приемателните пунктове да бъдат сухи, отоплявани и в съответствие със санитарните норми.

119. Отделенията за приемане на нечисто бельо и отделенията за предаване на чисто бельо да бъдат отделени едно от друго и с отделени самостоятелни входове. Всяко отделение да има чакалня за клиентите и склад за съхраняване на бельото. Проектите за приемателните пунктове да се съгласуват предварително със съответните санитарни органи.

120. Във всяко отделение на приемателния пункт да има самостоятелен санитарен възел и индивидуални гардероби за обслужващия персонал.

121. За складиране на нечисто и чисто бельо да се предвиждат подходящи стелажи. Забранено е складирането на бельото на пода; нечистото бельо може да се складира вместо на стелажи и на специални поставки или в кошове.

122. При височина на стелажите по-голяма от 1,5 м да се използва двойна стълба с площадка и вертикална рамка. Използването на столове, табуретки и други за обслужване на стелажите е забранено.

II. ПЕРАЛЕН ЦЕХ

123. Подът на пералния цех да има наклон не по-малък от 2 % към сифона за оттичане. Той трябва да бъде гладък, чист и не хлъзгав.

124. Каналите да бъдат покрити с надеждни решетки или перфорирана ламарина. Почистването на каналите да става в неработно време, не по-малко от 1 път седмично.

125. Забранено е съхраняването в пералното помещение на перилни препарати, сапун, перхидрол и други.

126. Бельото в пералния цех да се транспортира само в колички с гумени колела или шини.

127. Отвеждането на водата в канализацията да става в закрит тръбопровод. Не се допуска разливане на вода по пода на пералния цех.

128. Вътрешният и външният барабан при обръщащи се перални машини трябва да бъдат снабдени със застопоряващо устройство при положение на вадене или зареждане, което да предотвратява

възможността за произволно задвижване и автоблокировка, непозволяваща пускането на машината в ход.

129. Капаците на вътрешния барабан да имат надеждни отвори, непозволяващи отваряне на машината през време на работа.

130. Пералната машина да има изправни показател за измерване нивото на разтвора и термометър - за температурата на същия.

131. Преводът на пералната машина да има защитно ограждане.

132. Електродвигателят на пералната машина да се включва и изключва само посредством пускови кнопки на магнитно-пускателя.

133. Каналът, отвеждащ изпускания от машината разтвор да бъде разположен така и с такова сечение, че да обезпечавя бързото и безпрепятствено изтичане на отточните води.

134. Зареждането на пералните машини да се извършва при празен барабан. Зареждането им с бельо при барабан, напълнен с вода, е забранено.

135. Зареждането на машината с перилни средства да става по механичен път или ръчно през специални за целта отвори (люкове) на външния барабан.

ЦЕНТРОФУГИ

136. Центрофугите да се монтират на здрави фундаменти с предварително изчислени фундаментни болтове и задължителна нивелация.

137. Капакът на центрофугата да бъде снабден с блокировачно устройство.

138. Зареждането на центрофугата с бельо да става равномерно по цялата окръжност на барабана (коша). То не може да надвишава вместимостта ѝ. при получено „биене“, центрофугата да се спира веднага до отстраняване на причината.

139. Спирането на центрофугата да става след изключване на електродвигателя с помощта на спирачката. Забранено е спирането на центрофугата с ръце или предмети.

140. Каналът, отвеждащ водата от центрофугата да бъде непосредствено под отливната й тръба и с такова сечение, което да поеме отделящата се вода.

III. СУШИЛНО-ГЛАДАЧЕН ЦЕХ - ОБОРУДВАНЕ

141. Помещенията, съоръжени със сушилно-гладачно оборудване да бъдат оборудвани и с нагнетателна вентилация, при която кратността на обмяна на въздух да отговаря на съответните санитарни норми и изисквания.

Сушилно-гладачните съоръжения, отделящи пара, топлина и влага да бъдат оборудвани с индивидуална всмукателна вентилация.

142. Бельото в сушилно-гладачните помещения да се съхранява в шкафове, рафтове, полици, а по време на обработката на работните маси.

Забранено е поставянето на бельото по пода на помещенията.

143. Съоръженията в сушилно-гладачния цех да бъдат здраво закрепени на фундаменти и разположени на такава височина, че да се осигурява безопасна работа с тях.

Движещите се части на съоръженията да бъдат поставени в предпазни заграждения.

144. Електродвигателите на всички машини да бъдат занулени и да се включват и изключват от един общ прекъсвач; независимо от това, всяка машина да има и индивидуален прекъсвач и пускова кнопка, разположени на лицевата странична машината.

145. След приключване на смяната или дневната работа да се изключва електрозахранването, парата, сгъстения въздух и други постъпващи към машината, като се затварят всички кранове и вентили.

Сушилна машина

146. Кожухът на външния барабан да има сигурна топлоизолация, която да предотвратява загубата на топлина по време на работа на машината. Температурата на повърхността на изолацията не трябва да превишава 45°C.

147. Сушилната машина със странично зареждане да има обръщащо приспособление за ръчно връщане на вътрешния барабан (след спирането му) до положение, позволяващо отваряне на капака и изваждане на бельото.

148. На всяка сушилна машина да се монтира изправен манометър и контактен термометър.

149. Работа със сушилна машина с налягане на парата по-високо от посоченото в паспорта ѝ е забранено.

150. Сушилната машина трябва да работи плавно. В случаите, когато работи неравномерно (прекъсване, тласъци, поява шум и чукания, вибрации, прекомерно нагряване на двигателя или редукторите), машината незабавно да се спира до отстраняване на повредата.

Сушилни камери

151. Сушилната камера (кулисна сушилна) да бъде разположена, така че да има свободен достъп за подаване на бельото.

152. Стените и покритията на сушилнята камера да имат изолация, предотвратяваща загубата на топлина.

153. Конструкцията, направляваща движението на кулисите да бъде здрава и да не позволява изместването ѝ от равнината на движението.

Движението на кулисите по направление трябва да бъде плавно и леко.

154. Паронагревателните прибори да бъдат свързани така, че да не пропускат пара.

Паропроводите да имат топлоизолация.

Влизането в сушилната камера по време на работа е забранено. Забраната се отнася и за обслужващия персонал.

155. Разрешено е влизането в сушилната камера, само след като бъдат извадени кулисите и същата бъде проветрена.

156. Бельото да се изважда от сушилната камера само след пълно спиране на машината, охлаждане и проветряване на камерата.

Разтръсвачни машини

157. Работното място при разтръсвачната машина трябва да бъде свободно, добре осветено и удобно за работа.

158. Вътрешната повърхност на барабана да бъде гладка, без изкривявания и издатини. Паропроводите и кондензопроводите да имат вентили. Горещите тръбопроводи да бъдат с топлинна изолация.

159. Машината трябва да работи плавно и без силни вибрации на корпуса. При силен шум, тласъци и прекомерно загряване на двигателя, машината незабавно да се спира до отстраняване на повредата.

В машината бельото да се подава равномерно с бързи и резки движения.

Сушилно-гладачни машини

160. Експлоатацията на сушилно-гладачните машини, работещи под налягане, се разрешава от органите на Главната инспекция за технически надзор на машините и електрическите инсталации и уредби.

161. За всяка сушилно-гладачна машина да има ревизионна книга, заверена от органите на Главната инспекция за технически надзор, която периодически да се проверява от лицата, отговарящи за правилната експлоатация на машината и за съблюдаване на правилата по безопасността на труда.

162. На паропровода за сушилно-гладачната машина трябва да има монтирани изправни манометър, показващ налягането на работната пара и предохранителен клапан, надлежно проверени от органите на Главната инспекция за технически надзор.

163. По целия фронт на машината за подаване и поемане на бельото да бъде поставен подиум на височина, позволяваща безпрепятствена работа.

164. От страната на подаването на бельото в сушилно-гладачната машина, непосредствено пред първия вал да бъде монтирана предпазна дъска (автостоп), която при най-малко повдигане да изключва машината от движение.

165. Предохранителната дъска да бъде монтирана по цялата работна ширина на сушилно-гладачната машина на височина не повече от 12 мм от повърхността на транспортните ленти.

Задължително, ежедневно да се проверява изправността на автостопа.

166. Сушилно-гладачната машина - конструктивно трябва да дава възможност за спирането и пускането ѝ от двете страни от фронта на подаване на бельото и от фронта на приемане на готовото бельо.

167. На сушилно-гладачната машина трябва да има монтирани изправни контролно-измерителни прибори, като:

- 1) манометър за пара;
- 2) контактен термометър;
- 3) предохранителен клапан за парата;
- 4) указател за скоростта на движение на бельото;
- 5) указател за силата на притискане на валовете и
- 6) манометър за сгъстен въздух.

168. Смяната на азбестовата изолация и сукната на притискащите валове на сушилно-гладачната машина да се извършва при спряна машина и в студено състояние.

169. Транспортните ленти на сушилно-гладачните машини трябва да бъдат равномерно опънати и правилно поставени. В случай на преместване на някоя лента в страни, машината да се спира до оправяне хода на лентата.

170. Забранено е сменянето на лентите и поправка на техния ход, както поправки и периодични прегледи на сушилно- гладачната машина по време на движение.

171. След приключване на работа (смяната) със сушилно-гладачните машини задължително да се повдигат притискащите валове, да се свалят работните платна, да се изпускат парата, въздуха, конденза и да се затварят всички вентили и кранове.

Гладачни преси

172. Непосредствено до входа на гладачните преси, на паропровода да се монтират изправни манометър, отчитащ работното налягане на парата и предохранителните клапани.

173. Паропроводите и предавките на гладачните преси да бъдат обезопасени, съгласно действащите изисквания за безопасна работа.

174. Смяната на облицовката на гладачните преси да се извършва при напълно изключена машина в студено състояние.

175. Паропроводите и кондензоотводните тръбопроводи трябва да бъдат с топлинна изолация.

176. Забранено е извършването на поправки, ремонти, регулиране и прегледи, когато гладачните преси са в движение. Операции от този род да се извършват само при спряна гладачна преса в студено състояние.

177. За отпускане и вдигане на горната част на гладачните преси трябва да има блокировка, която да осигурява лека и безопасна работа с машината.

178. След приключване на работа (смяната) плотовете на гладачната преса да се поставят в изходно положение и да се изключват напълно от всички комуникации за електроенергия, сгъстен въздух, пара и други.

Гладачни маси за ръчно гладене

179. Височината и монтирането на гладачните маси за ръчно гладене трябва да осигуряват свободно и безпрепятствено движение на работниците и да отговарят на изискванията, съгласно санитарните норми – Д.в.бр.25 от 30.ІІІ.1971 год.

180. Пред гладачните маси да има изолационна поставка, върху която работникът да стои през време на работа. Закрепването на гладачните дъски да бъде здраво и устойчиво.

181. На всяка гладачна маса да има изолационна и огнеустойчива поставка за ютия. Забранено е поставянето на ютия върху гладачната дъска.

182. Електропроводниците към гладачната маса, разположени на пода да се монтират в безшевни тръби, а проводниците към ютиите надлежно изолирани, като ежедневно се прави проверка. Използването на контакти тип „шоко“ е задължително.

183. Всички металически части и електросъоръжения, монтирани към гладачната маса да се заземяват.

184. Ютиите през време на работа трябва да бъдат в пълна изправност. Забранено е да се работи с неизправни ютии. Поправката на електроуредбите от работници е забранено. Тя да се извършва само от правоспособни лица.

185. В случай на преустановяване на работа, работникът е длъжен да изключи електрическите уреди преди да напусне работната гладачна маса (мястото).

186. След свършване на работа (смяната) електрозахранването на всички електрически уреди да се изключва чрез изключващ прекъсвач. Електрическите ютии, котлони и други да се поставят върху негорими поставки.

Колички за транспортиране на бельото

187. Конструкцията на транспортните колички трябва да обезпечават свободно, леко и безшумно придвижване в помещенията на пералнята. Колелата на количките да бъдат еластично окачени на

търкалящи се лагери и да бъдат в пълна изправност по време на работа. По рамата на конструкцията да нямат зацепвания на дъски, грапавини и др., които да повредят транспортираното бельо.

188. Натоварването на транспортните колички да бъде в съответствие с тяхната товароподемност.

Шкафове, рафтове, полици, стелажи и маси за складиране на бельо

189. Шкафовете, рафтовете, масите и други за складиране на бельо трябва да бъдат направени от стругован материал, който да бъде гладък, без израстъци и стърчащи части.

190. Шкафовете за съхраняване на нечисто и чисто бельо трябва да бъдат поставени на малки крака и с решетъчни стени, съгласно санитарните изисквания.

191. Рафтовете за складиране на гладено бельо да се подреждат на височина не повече от 2,20 м при немеханизирана работа в складовете и пунктовете.

192. Бельото не трябва да се подрежда извън хоризонталната плоскост на рафта.

193. Разстоянията между шкафите и рафтовете да осигуряват безпрепятствено преминаване на транспортните колички и работниците.

194. Забранено е затрупването на проходите и пътеките с бельо и други предмети.

195. Масите при машините и масите за сортиране на бельо трябва да бъдат на такава височина, че да осигуряват удобни условия за работа.

196. Разстоянията между работните маси за сортиране на бельо трябва да осигурява свободно движение и изпълнение на производствените процеси.

Глава девета

РЕМОНТНИ РАБОТИЛНИЦИ ЗА ПЕРАЛНИ МАШИНИ

197. Забранено е поставянето в ремонтната работилница на врати и отвори към складовете за бельо или лесно запалителни течности.

198. Стабилните и преносимите машини да се привеждат в действие и обслужват само от правоспособни лица.
199. Разположението на ръкохватките, и другите приспособления за управление на машините трябва да бъде такова, че работещия да може лесно и безопасно да извършва с тях различни операции.
200. Преводите на машините от електродвигатели (ремъците, веригите) да бъдат снабдени с предпазни устройства.
201. Зъбните предавки на машините, електродвигателите и движещите се части да бъдат обезопасени.
202. Всички издаващи се части на металообработващите машини, представляващи опасност при движение да бъдат снабдени с предпазители.
203. Машини, работата на които се съпровожда с отделяне на парчета, стружки или искри да бъдат снабдени със здраво прикрепени към тях предпазни екрани. Това предпазно съоръжение не трябва да затруднява работата. При невъзможност да се постави такава преграда, да се работи само с предпазни очила.
204. Подът около металообработващите машини да бъде покрит с неплъзгаща повърхност и дървени скари.
205. Работните помещения да се почистват системно с оглед да се избягва натрупването на отпадъци от производството.
206. Металообработващите машини трябва да бъдат разположени така, че разстоянието между отделните машини и група машини да бъде достатъчно за свободното преминаване на работниците, заети при ремонт и при придвижване на материалите. Това разстояние не може да бъде по-малко от 1 метър.
207. Обработваните върху машините предмети трябва да бъдат здраво закрепени и точно поставени.
208. Вдлъбнатините на пода (в който са поставени двигатели или се движат ремъци) особено пред или под супорта на машините да бъдат заградени или покрити с предпазни устройства.

209. Точилните и шлифовачни машини да бъдат в отделни помещения и снабдени с местни аспирационни уредби, а помещението да има общообменна вентилация.

210. Забранена е употребата на охладителни течности, влияещи вредно на кожата на работника.

211. При работа с бормашини особено внимание да се обръща освен на правилното им закрепване, също и на останалите им приспособления, които осигуряват здравето хващане и точното положение на бургията. Почистването на стружки от пробивния отвор да става само след опиране и вдигане на бургията, посредством металическа четка или метличка.

212. Всички части подлежащи на обработка да бъдат поставени устойчиво върху плота на машината.

213. При работа с фрезмашини обработвания детайл се оглежда само след спиране на машината. Забранено е почистването на отпадъчните стружки с ръце; то да се извършва само посредством металическа четка или метличка.

214. При работа с двигатели трябва да се обръща особено внимание на стабилното им закрепване, с оглед избягването на вибрации.

215. Смазването на части на двигатели по време на работа се допуска само при наличие на условия за безопасна работа.

216. Ремонт и почистване на двигателя да се извършва само, когато същия е в покой, като предварително се вземат мерки срещу произволното му задвижване.

217. Обслужването на двигателите да се възлага само на правоспособни лица.

218. Преместването на тежести да се извършва под ръководството на отговорника на групата и при спазване на Правилника за технически надзор на повдигателните уреди.

Забранено е възлагането на такава работа на лица под 18-годишна възраст.

219. До управление на повдигателни устройства се допускат само лица, притежаващи необходимата правоспособност.

220. Преди започване на работа, работниците да се снабдяват с напълно изправни инструменти и необходимите предпазни приспособления. Забранена е работа с неизправни инструменти.

221. Ръкохватките на инструментите, когато са направени от дърво (дрял, дъб, клен, бук и други) да имат овално сечение и с изгладена повърхност: забранена е употребата на пили и други ръчни инструменти, имащи остри краища, ако нямат ръкохватки.

222. Ключовете за болтове и гайки да бъдат от установения за тях вид, марка и метал и да имат правилни размери за вътрешния си обреш, съгласно БДС.

223. Инструментите да се съхраняват в специални шкафове. Състоянието и съхраняването им да се наблюдава ежедневно от съответните ръководителя.

224. След работа инструментите да се оставят в определено място, ако са изправни. При неизправност, последните да се предават за ремонт или бракуване.

225. Забранено е преустройството на годни инструменти от един вид или размер в друг, посредством механически или друг начин.

226. Инструментите, които при работа се нуждаят от ел. изолация трябва да притежават такива по Българския държавен стандарт.

227. При работа с електроинструменти, притежаващи необходимата изолация, същите при работа с напрежение по-високо от 36 волта трябва да бъдат заземени. Работещите с тях, задължително да ползват защитни средства: диелектрични ръкавици, очила, гумени обувки, а при необходимост и изолиращо облекло.

228. При работа с електроинструменти да се следи постоянно за годността на техните проводници

229. Забранено е пренасянето от едно място на друго на електроинструменти под напрежение. При всяко спиране на работата, електроинструментите да се изключват от мрежата.

230. До работа с електроинструментите да се допускат само обучени и предварително инструктирани работници. Забранено е да се работи в близост до леснозапалителни или огнеопасни материали. Най-малкото допустимо разстояние да е 5 метра.

231. Шлосерските чукове трябва да бъдат с подходяща закалка без подбити чела и да имат удобни дръжки. Същите да се закрепват към дръжките посредством заклиняване с железни клинове.

Секачите, длетата, трионите и други трябва да имат дължина не по-малка от 150 мм.. 282.

232. Шабърите и отвертките трябва да бъдат плътно вгнездени в дръжки от здраво дърво.

233. При работа с шмиргелови апарати да се съблюдава следното:

- 1) максималната скорост на топилните камъни е 12 м/сек, а за шмиргеловите и други дискове при първоначална обработка на материалите 80 м/сек и 40 м/сек при окончателна обработка;
- 2) шмиргеловите дискове да имат етикети с означение на предприятието-производител, вид на материала, размерите на диска, допустими обороти в минута, най-голяма допустима скорост в секунда, както и знака „П“, означаващ, че същите са пробвани.

234. Забранено е работа на шмиргелови апарати без предпазен екран от нечупливо (термообработено) стъкло.

235. Шмиргеловите апарати задвижвани чрез електроенергия задължително да се заземяват.

236. Шмиргеловите дискове да се закрепват към вала чрез странични натискателни металически шайби с навити гайки на вала. Закрепването чрез заклиняване е забранено.

237. Забранена е работа с шмиргелов диск, който има радиални или аксиални трептения.

238. Точилните дискове да бъдат закрити с кожуси от стомана в състояние да издържат ударите на парчетата при евентуално счупване на диска, а последният да има открита само необходимата работна част.

239. Забранена е работа с шмиргелови апарати със смет или липсващ предпазител.

240. При пускане на шмиргеловия апарат работникът да застава в страни докато дискът получи нормалните си обороти. Натискът върху диска трябва да бъде равномерен, за да се избегне разчупването на диска.

241. Шмиргеловите апарати да се монтират в отделни помещения с подходящи аспирационни уредби и да са в пълно съответствие с изискванията на БДС 5455-64 г.

Извършване на заваръчни работи

242. При извършване на заваръчни работи да се спазва Инструкцията на противопожарните мерки при извършване на огневи работи в промишлени предприятия и други обекти на народното стопанство – Д.в. бр.90 от 17.XI.1967 г.

243. Заваръчните работи да се извършват в отделни помещения, като площта на всеки заварчик да не бъде по-малка от 4 м².

Разстоянието от пост до пост да е 1 м.

244. Помещения, в които се извършват заваръчни работи да се строят от огнеупорни материали, а при липса на такива да се изолират посредством мазилка, огнеупорна боя или негорими материали съгласувано с органите на противопожарната охрана.

245. Изкуственото и естествено осветление в местата, където се извършват заваръчни работи да отговаря на санитарните изисквания и норми за промишлените предприятия.

Вентилацията на тези помещения е задължителна.

Забранено е извършването на заваръчни работи върху резервоари, тръбопроводи и други устройства, намиращи се под налягане.

246. Към заваръчна работа да се допускат само правоспособни лица, снабдени със специално работно облекло и лични предпазни средства.
247. Инсталирането на стабилните заваръчни генератори и трансформатори да се извършва така, че ширината на свободния проход между тоководещите части да не бъде по-малка от 1,5 м.
248. Съоръженията, намиращи се под напрежение да бъдат надеждно заземени. Заземяването да се сменя само след завършване на работата.
249. Електрозаваръчните съоръжения да бъдат снабдени с пускови и регулиращи реостати, както и с изправни измерителни прибори.
250. Намиращите се под напрежение части на електродържателя да бъдат надеждно изолирани. Ръкохватката на електродържателя се приготвя от изолиращ, огнеупорен материал.
251. Напрежението на генератора или трансформатора, хранящ електрозаваръчната инсталация, в момента на запалването на дъгата не трябва да превишава 110 волта за машини с постоянен ток и 80 волта за машини с променлив ток.
252. При работа с волтова дъга заварчиците задължително да ползват щит. маска и защитни очила.
253. Преди започване на работа с волтова дъга, заварчикът е длъжен да предупреди лицата, намиращи се около него с думите: „Закрий се!“
254. При изготвяне на защитни стъкла не се допуска външно боядисване. Щитът и маската трябва да имат форма, предпазваща цялото лице на заварчика и да се изготвят от леки топлонепроводими материали.
255. Работещите с волтова дъга да се предупреждават за вредното влияние, което оказват на зрението и кожата ултравиолетовите и инфрачервените лъчи. Лица, получили болки в очите веднага да се изпращат на лекар.

256. При работа в метален резервоар да се следи за годността на изолацията на проводниците. Мястото на работа и предварително да се подсушава. При такива операции задължително да присъствува наблюдател, намиращ се вън от съда.

257. Поставянето на подвижни ацетиленови генератори в работните помещения се допуска при спазване на следните условия:

- 1) в помещението да има само един подвижен апарат;
- 2) максимално зареждане с карбид - 2 кг.
- 3) брой на горелките за един апарат - 1 бр.
- 4) общата мощност на горелките да не превишава 500 л. газ/час;
- 5) да не изпуска ацетилен и да отстои от мястото за заваряване и открит огън на разстояние не по-малко от 5 м.;
- 6) работните помещения да имат добро проветряване;
- 7) за наблюдение на генераторите да бъде определено специално лице.

Забранено е поставянето на ацетиленови генератори в парокотелни помещения.

258. През време на работа на генератора, внасянето на всякакъв вид огън на разстояние по-малко от 10 м. е забранено.

259. Почистването на преносимия генератор да става извън помещението. Пропускането на газове от генератора да се установява посредством сапунена вода и в никакъв случай с огън.

260. Забранено е поставянето в генератора на дребен карбид и прах, ако същия по конструкция не е пригоден за това.

261. Абсолютно е забранено поради опасност от взрив пробутването на карбида във фунията с помощта на железни прътове и увеличаване на налягането в генераторите чрез поставяне на тежести и други върху капака (балона).

262. Шланговете към генератора да бъдат здрави, правилно и добре присъединени към апарата, редуктора или горелката.

263. В случаите на свободно изтичане на газ, работата с генератора да се преустановява незабавно.

264. При запалване на горелката, най-напред да се отваря кислородния кран и след пускане на ацетилен да се запалва веднага; при гасена - обратно, най-напред да са затваря ацетилен, а след това кислорода.

265. При всеки заварчик през време на работа да има съд с чиста студена вода за намокряне на горелката.

266. В помещения, където се извършва електрическа и газова заварка е забранено доближаването на бутилки до електрическите проводници.

267. Преместването, превозването, съхранението и експлоатацията на бутилките да става съгласно изискванията на действащия Правилник за технически надзор на съдовете, работещи под налягане.

268. Свалянето на капачката върху бутилката да става само със специален ключ.

Абсолютно е забранено свалянето на капачката на бутилката чрез удар на чук, секач и друг предмет, който може да предизвика искра. По същите причини да се избягват ударите при отваряне на варелите с карбид.

269. Не се допускат до работа с ацетиленови уредби лица под 18-годишна възраст.

270. Поялната лампа трябва да има изправен змеевик, горелка и предохранител. Ръкохватката на същата трябва да бъде изолирана. Не се допуска работа с лампа, от която изтича свободно газ. Разпалването на същата да става само с денатуриран спирт.